

Einschrauben-Frachtdämpfer

M. 1:100

Hauptabmessungen.

<u>Länge über alles</u>	<u>105,23m</u>
<u>Länge zw. d. Loten</u>	<u>98,52m</u>
<u>Breite auf Spanten</u>	<u>14,65m</u>
<u>Seitenhöhe b. Hauptdeck</u>	<u>6,45m</u>
<u>Seitenhöhe b. Aufbaudeck</u>	<u>8,95m</u>
<u>Tiefgang maximal</u>	<u>6,10m</u>

Klasse:
ds Register ✚ 100 A1. Strengthened
for ice navigation.

Bau N° 367
Lübecker
Maschinenbau
Gesellschaft
Lübeck.

01098
2

Lübeck den 20. August. 1937

G.S. "Reinbek" Yard No. 367.

Profile & decks as built.

Messrs Lübecker Maschinenbau Gesellschaft
Yard no 367.

Hamburg Report Nr. 22840

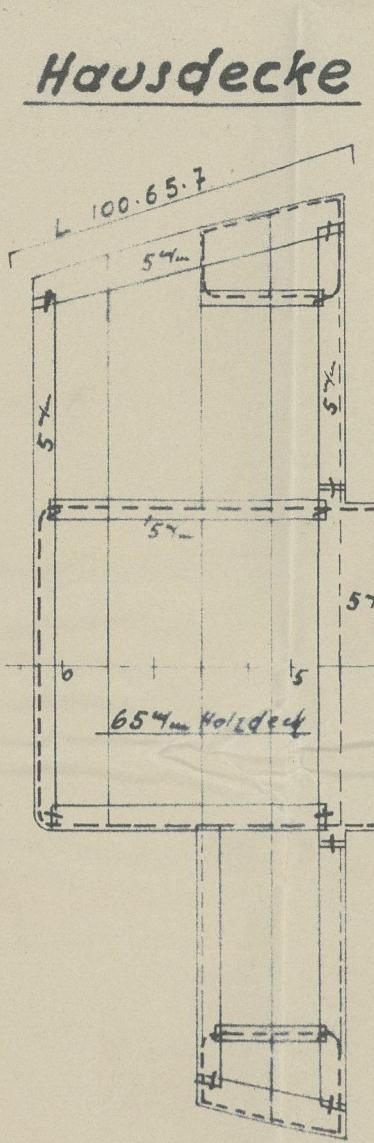
RETAIR



© 2020

Lloyd's Register
Foundation

W1188-0216



Leitzahlen.

Klasse : Lloyds Register 100A.1.

Strengthened for ice navigation

Länge von V.P. bis Hinterk. Kreuzerheck 103.055 m.

967d " " " 98.93 "

$L \times D = 98.93 \times 6.45 = 638$

$L/(B+D) = 98.93 / (14.65 + 6.45) = 208.74$

Ausrüstung

Leitzahl für Anker, Ketten u. Trossen : 2320

3 Buganker, stocklos, Gesamtgewicht mindestens 6500 kg.

1 Stromanker, exclusive Stock 610 "

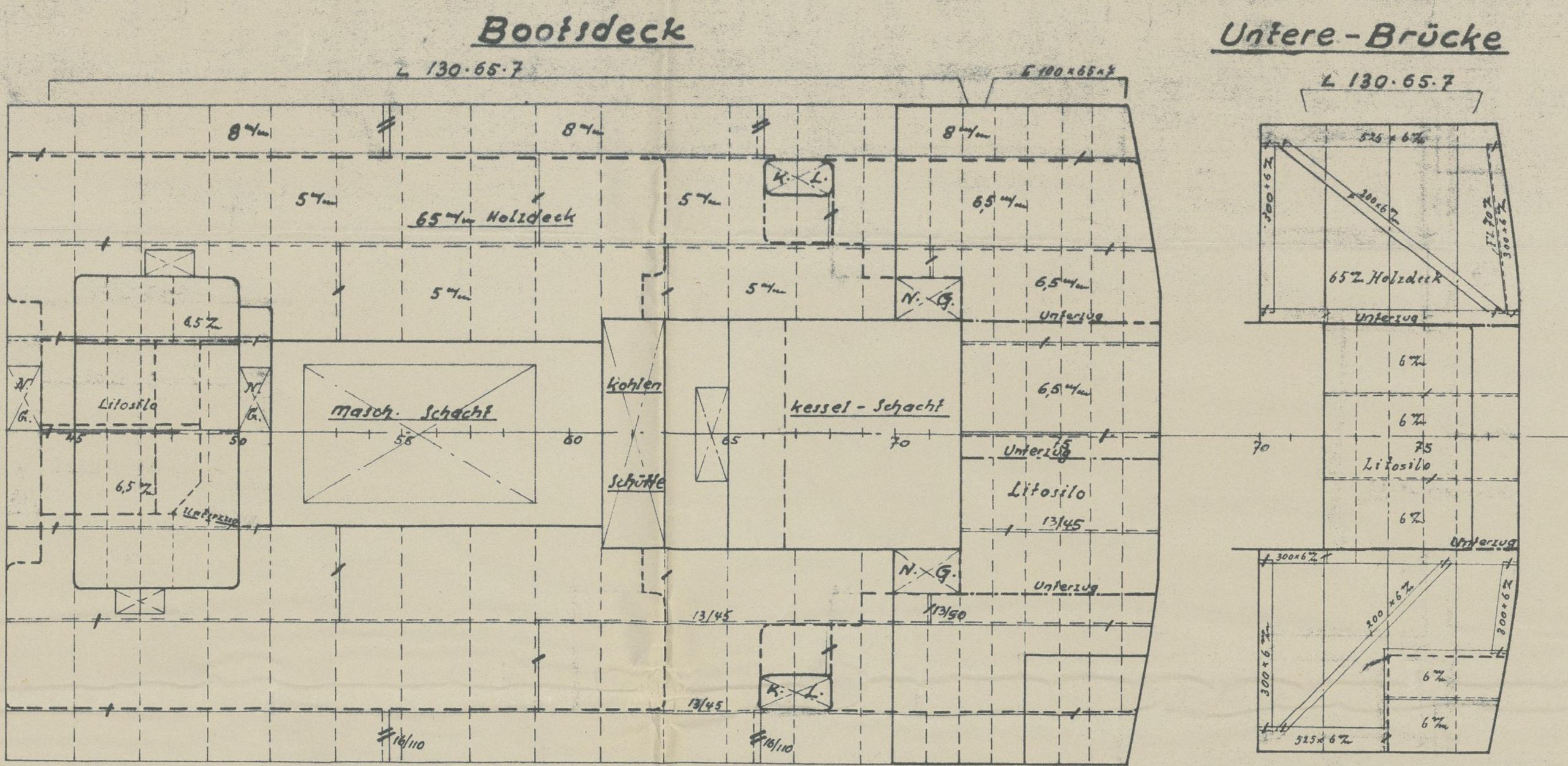
495 m. Stegkette, 494 φ Mindestgew. 25620 "

165 - Stahltrahf, 108 " Umfang für Stromanker

165 " " 102 " Schleppfräse

2x 165 " " 64 " Verfängungsfräse

2x 165 " " 57 " "



Neubau No. 367,

379 u. 381

Längsschnitt u. Deckspläne

1:100

Hauptabmessungen

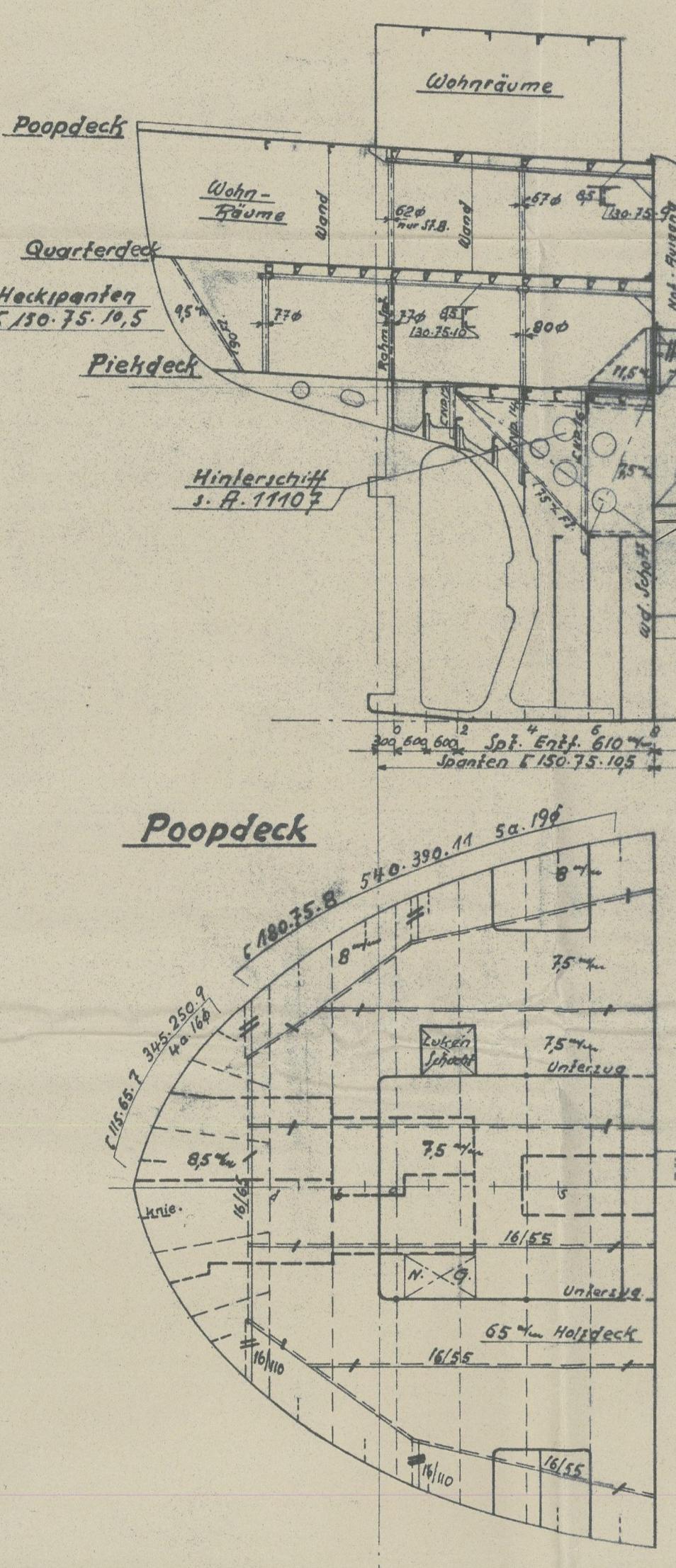
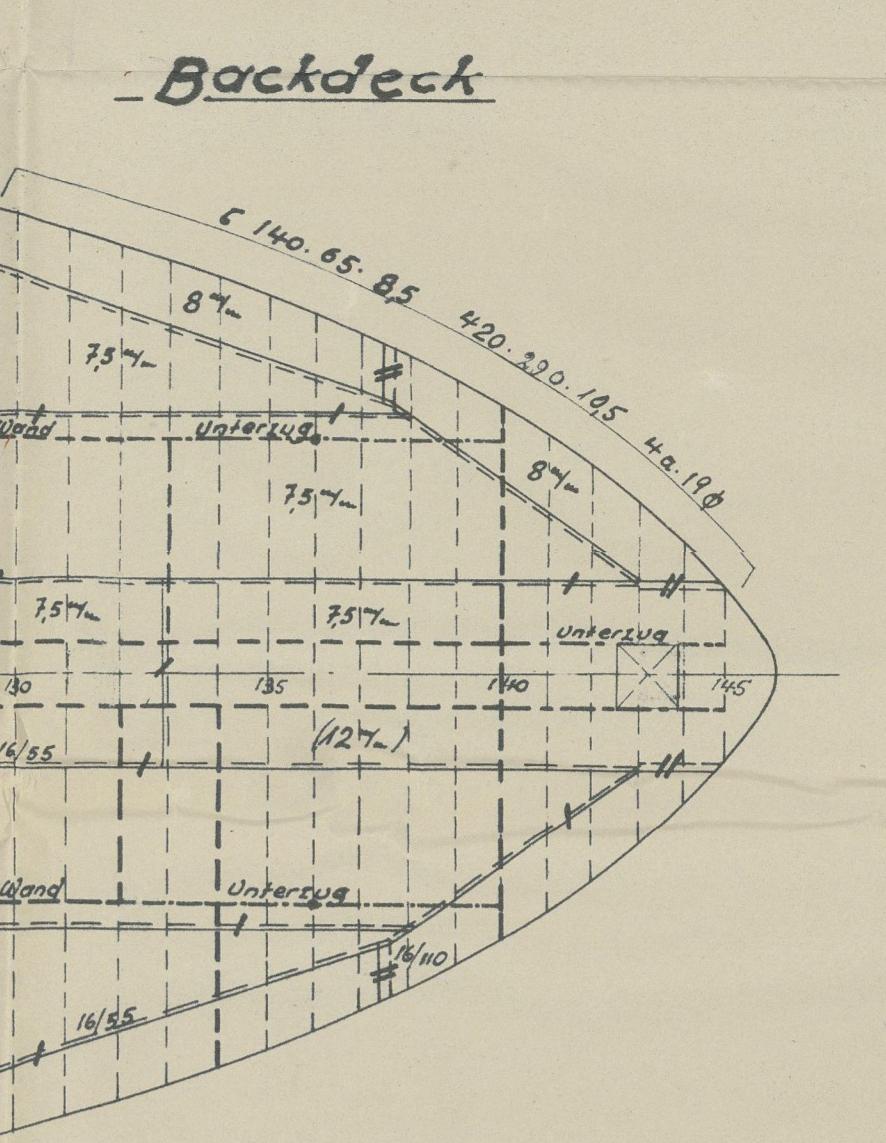
Länge v. Mitte Ruderachse b. V.P. 98.52 m.

Breite auf Spanten 14.65 "

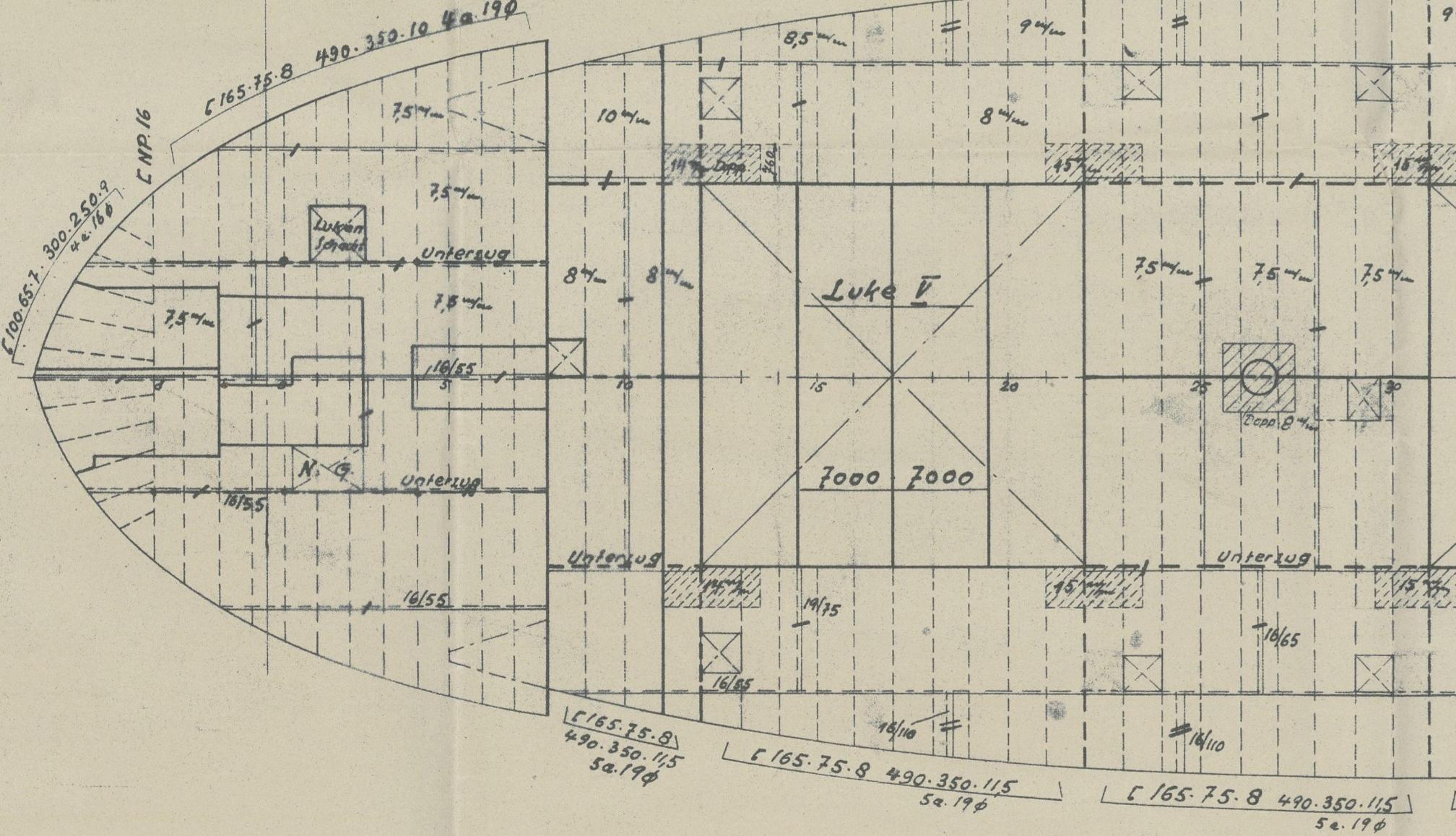
Seitenhöhe bis Hauptdeck 6.45 "

Seitenhöhe bis Aufbaudeck 8.95 "

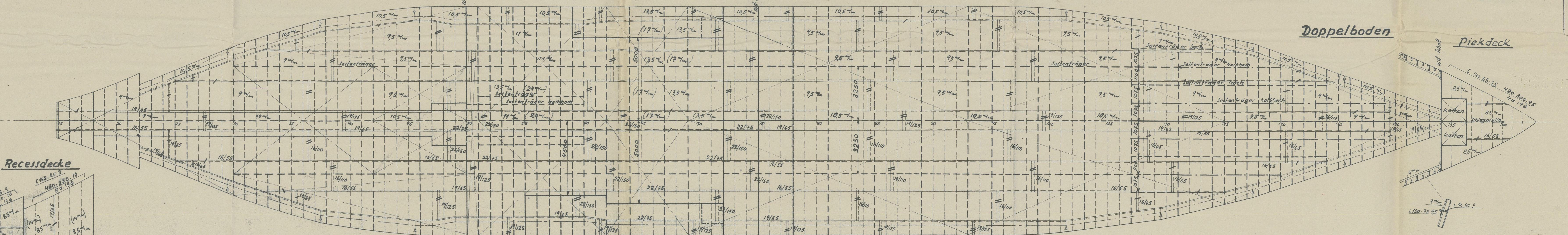
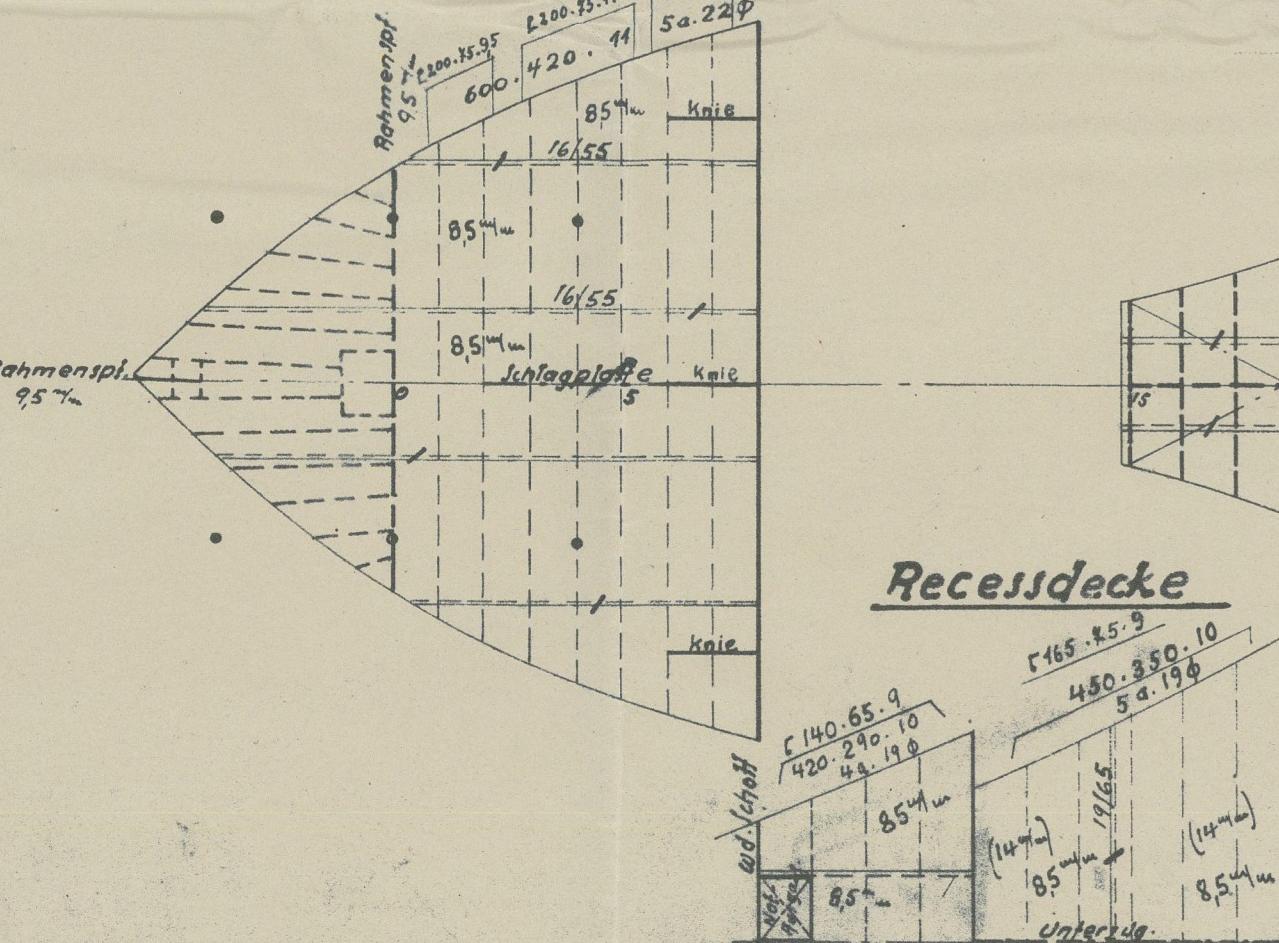
Tiefgang maximal 0.6.10 "



Quarterdeck



Pickdeck



Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und sämtlichen Beilagen verbleibt uns. Sie sind dem Empfänger nur zum persönlichen Gebrauch überlassen. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen die Zeichnungen nicht kopiert, vervielfältigt oder an Dritte weitergegeben werden. Wer dies tut, verursacht strafrechtliche Folgen. Die Zeichnungen und sämtliche Beilagen sind uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

Lübecker Maschinenbau-Gesellschaft

A. 11219
Lübecker Maschinenbau - 921
Lübeck d. 3.11.37

S. S. "Reinbek" Gard No. 367.

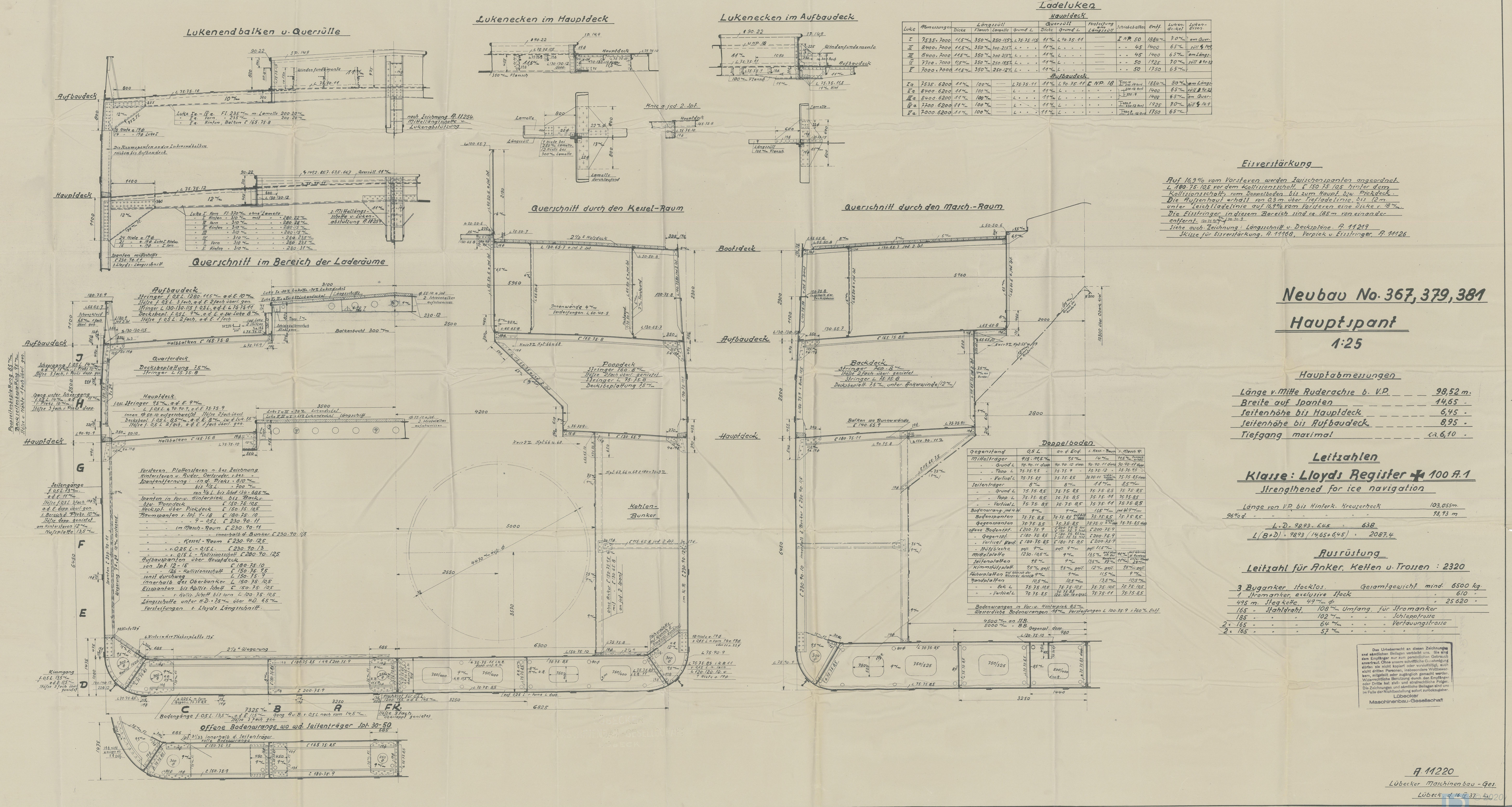
Midship section as built.

Lübecker Maschinenbau
Gesellschaft's Gard No 367.

Hamburg Report Nr. 22840



© 2020
Lloyd's Register
Foundation



Originaldruck
Sind. zu Karlsruhe. №. 364

Abbildung von 28. 12. 30

"Reinbek"




112A

PETRON

© 2020

Lloyd's Register
Foundation

L1183-0213



Werk Section
391

31

Krankshaft
"Reinbek"

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung neben seinen
lichen Anlagen verbiebt uns. Jede Vervielfältigung,
Mittelung oder Überlassung (Zugänglichmachung)
an Dritte, insbesondere Wettbewerber ist untersagt.
Die Zeichnung und sämtliche Anlagen sind uns im
Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

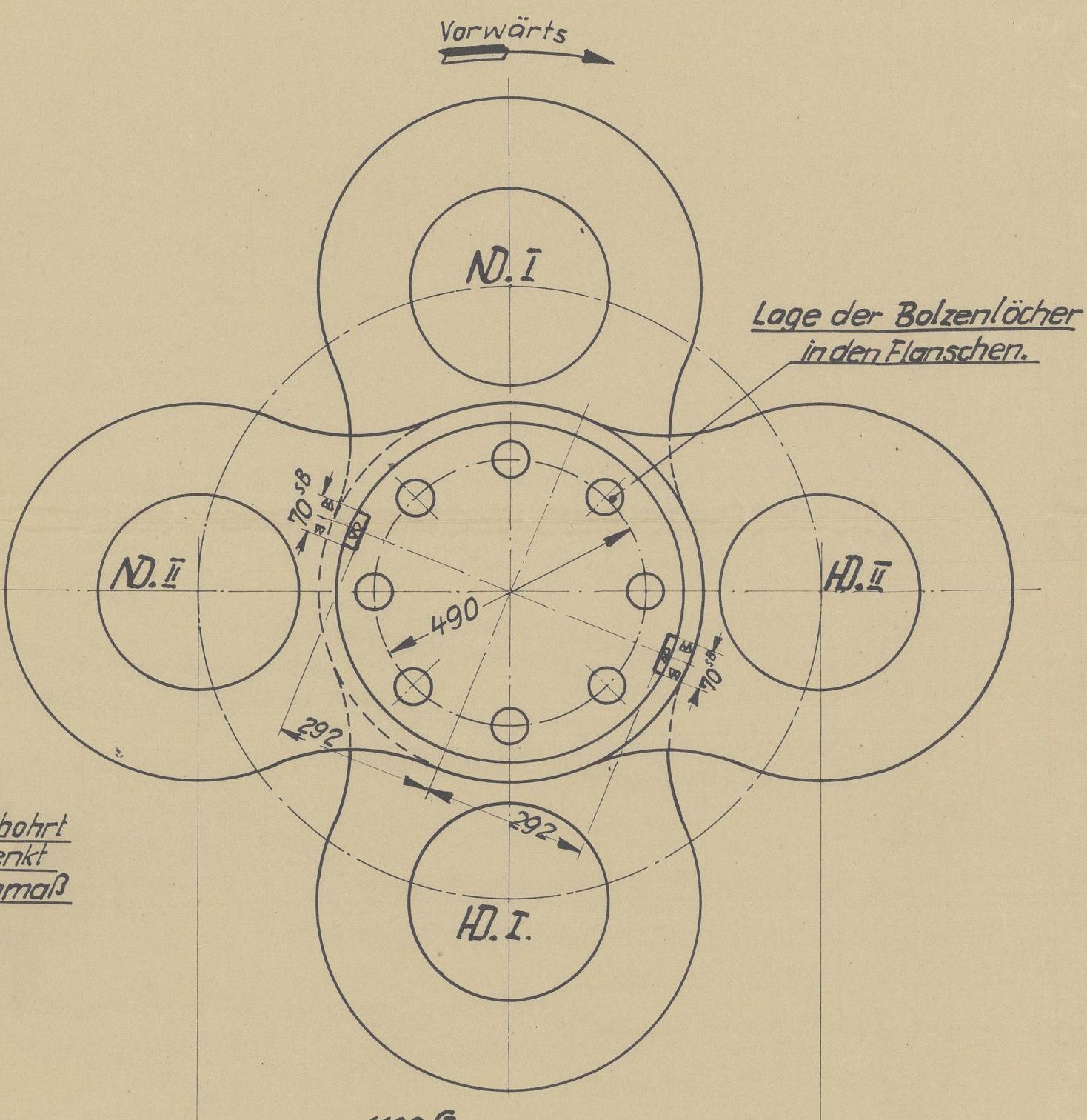
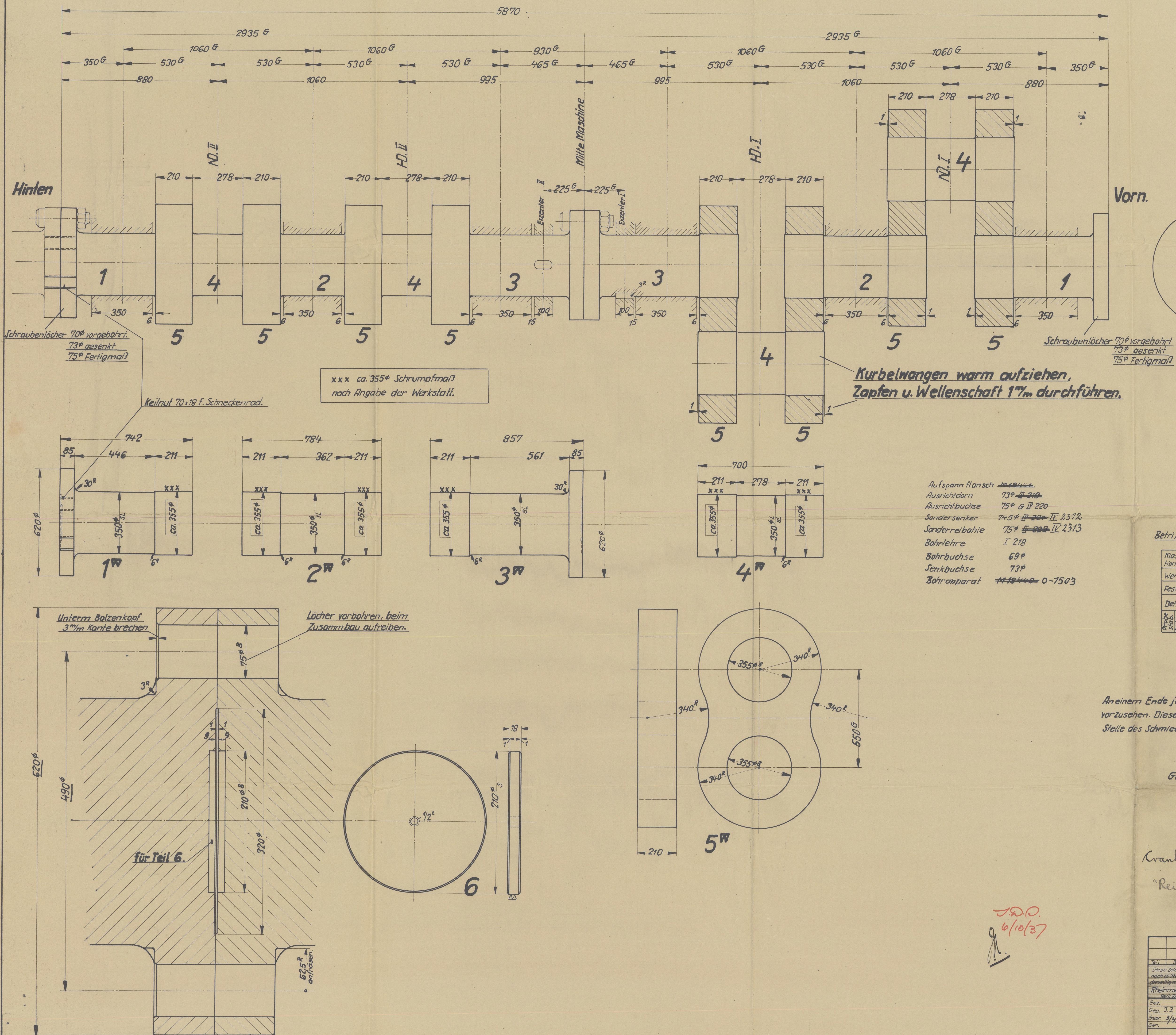
Rheinmetall - Borsig Aktiengesellschaft
Werk Borsig Berlin-Tegel

Teil	Benennung	Werkstoff	Modell	Gewicht
Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch dritten Personen mitgeteilt, noch an dernweilig missbraucht bzw. nutzt werden.				Teil von fertig
Rheinmetall Borsig Aktiengesellschaft Werk Borsig Berlin-Tegel.				
Gez.				Maßstab
Geo. 3.3.37.	H. Kold	Abt. 27		1:25; 1:10
Geor. 3/4.	Her:		Berechn.-Blatt	Ersatz für:
Gen.			ja nein	ab 3.3. / 37.
Erste Ausführung:				Geprüft. Normen B.N.F.
Werk Nr. 270-014-1				Zehrigs.-Nr.
Kern-Wort Burchard-Jr.				© 2020
				Dat.

B 403-0117

1583-0212

Lloyd's Register
Foundation



Van Hinten gesehen.

Abnahmeverordnung !

Betrifft: Schmiedeteile 1-5

Klassifika- tions - Ges.	Lloyd - Reg.	Bureau Veritas	Germ. - Lloyd.
Werkstoff	Flußstahl	S.M. Flüßstahl	Flußstahl
Festigkeit	$44 \div 50 \text{ kg/mm}^2$	$42 \div 50 \text{ kg/mm}^2$	$40 \div 50 \text{ kg/mm}^2$
Dehnung	$\geq 29\%$ bei 44 kg/mm^2	$26 \div 23\%$	$\geq 20\%$
Messlänge	90 m/m	100 m/m	200 m/m
Durchmesser	25 m/m	14,5 m/m	20 m/m

An einem Ende jedes einzelnen rohen Schmiedestückes ist eine Materialzugabe vorzusehen. Diese darf nicht schwächer ausgeschmiedet werden, als die schwächste Stelle des Schmiedestückes.

Gesamtertrag einer Kurbelwelle = 13 000 kg.

Wreck Section
381

Geukobalt

"Rebek"

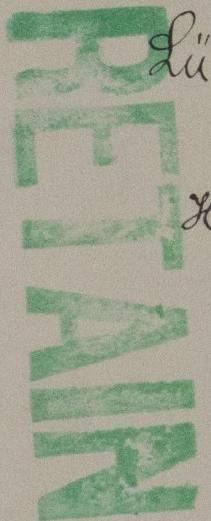
112A

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung bleibt sämtlichen Anlagen verbliebt uns. Jede Vervielfältigung, Mitteilung oder Überlassung (Zugänglichmachung) an Dritte, insbesondere Wettbewerber ist untersagt. Die Zeichnung und sämtliche Anlagen sind uns im Falle der Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

**Stahlbau - Borsig Aktiengesellschaft
Werk Borsig Berlin-Tegel**

~~A2A~~

(22)



Shafting
Lübecker Maschinenbau-Gesellschaft
Yard № 367
Hamburg letter 5.4.1937

"Reinbek".

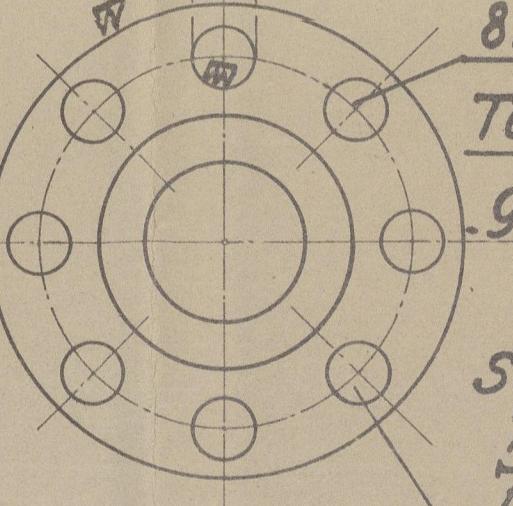
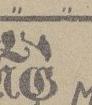


© 2020
W118320214

Lloyd's Register
Foundation

40 (841 x 1189)

heberrecht an diesen Zeichnungen
on Beilagen verbleibt uns. Sie sind
er nur zum persönlichen Gebrauch
ne unsere schriftliche Genehmigung
cht kopiert oder vervielfältigt, auch
Personen, insbesondere Wettbewer-
lt oder zugänglich gemacht werden.
he Benutzung durch den Empfänger
at zivil- und strafrechtliche Folgen.
gen und sämtliche Beilagen sind uns
Nichtbestellung sofort zurückzugeben.

8 Löcher a. Umfang Teilkrs. u. Teilung genau einhalten.																					
 <p>Schraubenlöcher 70 mm Ø vorgebohrt. 75 mm Ø Fertigmaß.</p>																					
<p>zug für die Schwanzwelle</p> <p>entrierscheiben 16 Bronze 649,-</p> <p>" " " 15 St. 50/11 4,- 16,-</p> <p>8° Versenkschr. - 551g. 14 " 5,-</p> <p>derkeile 70x36 - 4301g. 13 St. 42/11 0,1 0,8</p> <p>" " 80x40 - 4301g. 12 St. 70/11 8,5</p> <p>ech 35 mm st. 11 " 10,5</p> <p>mm Draht 10 St. 00/21 2,8</p> <p>8° Kopfschr. - 651g. 9 St. 00/12 0,01</p> <p>chwanzwellenmutter 8 St. 42/11 0,2</p> <p>8° Versenkschr. - 551g. 7 St. 50/11 130,-</p> <p>derkeil 80x40 - 3801g. 6 St. 42/11 0,4</p> <p>aufwelle 5 St. 70/11 10,-</p> <p>" " 4 St. 50/11 4428,-</p> <p>" " 3 " 4462,-</p> <p>" " 2 " 8924,-</p> <p>schwanzwelle 1 St. 50/11 3903,-</p>																					
Benennung		Teil	Zeichg.-Nr.	Werkstoff	Mod.-Ges.-Nr. Reserve-Teil-Nr. bezw. Rohmaße	Stückgewichte fertig roh Gesamtgewichte															
Bearbeitungszugabe		Mit Bearbeitungszugabe		Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wörtlich eintragen	Ges.-Gewicht, roh: " fertig: 22530,21	Bemerkungen allgemein															
arbeiten	Kratzen	Schruppen	Schlitten	Feinschlitten																	
Änderungen Art der Änderung				geändert von am geprägt	1. Zchg. an 2. " " 3. " " 4. " "	5. Zchg. an 6. " " 7. " " 8. " "															
ng:	Gezeichnet	Tag	Name	Genehmigt:																	
	19. III. 34	Lackenr.		 <p>Lübecker Maschinenbau-Gesellschaft</p>																	
Maßstab				S. 45576.																	
2:1																					
1:1																					
1:2,5																					
1:10																					
1:50																					
<p><u>Wellenleitung.</u></p> <p>Zeichn. Nr. geänd. Ersatz für Nr. Ersetzt durch Nr.</p>																					
<p>I II III</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bemerkungen für T.B. u. Betrieb</th> <th>Bemerkungen für T.B. u. Betrieb</th> <th>Bemerkungen für T.B. u. Betrieb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bau-Nr. 367.</td> <td>Bau-Nr. [redacted]</td> <td>Bau-Nr. [redacted]</td> </tr> <tr> <td>Kom.-Nr. 5.73.</td> <td>Kom.-Nr. [redacted]</td> <td>Kom.-Nr. [redacted]</td> </tr> <tr> <td>Liste Nr. [redacted]</td> <td>Liste Nr. [redacted]</td> <td>Liste Nr. [redacted]</td> </tr> <tr> <td>1 × ausführen</td> <td>× ausführen</td> <td>× ausführen</td> </tr> </tbody> </table> <p>Lübeck, d. Lübeck, d. Lübeck, d. © 2020</p> <p>Zu Stückliste: Bl.: 1.</p> <p>S. 45576. R. S. 45576. Regis</p>							Bemerkungen für T.B. u. Betrieb	Bemerkungen für T.B. u. Betrieb	Bemerkungen für T.B. u. Betrieb	Bau-Nr. 367.	Bau-Nr. [redacted]	Bau-Nr. [redacted]	Kom.-Nr. 5.73.	Kom.-Nr. [redacted]	Kom.-Nr. [redacted]	Liste Nr. [redacted]	Liste Nr. [redacted]	Liste Nr. [redacted]	1 × ausführen	× ausführen	× ausführen
Bemerkungen für T.B. u. Betrieb	Bemerkungen für T.B. u. Betrieb	Bemerkungen für T.B. u. Betrieb																			
Bau-Nr. 367.	Bau-Nr. [redacted]	Bau-Nr. [redacted]																			
Kom.-Nr. 5.73.	Kom.-Nr. [redacted]	Kom.-Nr. [redacted]																			
Liste Nr. [redacted]	Liste Nr. [redacted]	Liste Nr. [redacted]																			
1 × ausführen	× ausführen	× ausführen																			